

Competenza n° 5: Predisporre/programmare le macchine automatiche, i sistemi di controllo, gli strumenti e le attrezzature necessarie alle diverse fasi di attività sulla base delle indicazioni progettuali, della tipologia di materiali da impiegare, del risultato atteso, monitorando il loro funzionamento, pianificando e curando le attività di manutenzione ordinaria

	EQF	TRAGUARDO INTERMEDIO	ABILITA'	CONOSCENZE	INSEGNAMENTI COINVOLTI
BIENNIO	2	Saper predisporre/programmare le macchine automatiche, gli strumenti e le attrezzature necessarie alle diverse fasi di attività sulla base delle indicazioni progettuali, monitorando il loro funzionamento, allo scopo di pianificare e curare le attività di manutenzione ordinaria	Monitorare il funzionamento di macchine utensili anche al fine di pianificare le attività di manutenzione ordinaria e straordinaria sulle macchine utensili tradizionali	Manutenzione ordinaria e straordinaria degli strumenti e delle macchine  Caratteristiche e impiego degli strumenti di misura in relazione all'area di attività	ASSE SCIENTIFICO, TECNOLOGICO E PROFESSIONALE
TERZO ANNO	3	Saper predisporre/programmare le macchine automatiche, i sistemi di controllo, gli strumenti e le attrezzature necessarie alle diverse fasi	Individuare materiali, strumenti, macchine utensili per la realizzazione del prodotto  Monitorare il funzionamento di macchine e impianti anche al fine di	Funzionamento e modalità di impiego degli strumenti e delle macchine automatiche utilizzate anche mediante	ASSE LINGUISTICO  ASSE SCIENTIFICO, TECNOLOGICO E PROFESSIONALE

		di attività sulla base delle indicazioni progettuali, della tipologia di materiali da impiegare, allo scopo di pianificare e curando le attività di manutenzione ordinaria	<p>pianificare le attività di manutenzione</p> <p>Reperire informazioni nei manuali tecnici e nelle altre fonti di documentazione</p>	<p>l'uso di manuali tecnici in lingua comunitaria</p> <p>Manutenzione ordinaria e straordinaria degli strumenti e delle macchine</p> <p>Caratteristiche e impiego degli strumenti di misura in relazione all'area di attività</p>	
QUARTO ANNO	3/4	Saper predisporre/programmare le macchine automatiche, i sistemi di controllo, gli strumenti e le attrezzature necessarie alle diverse fasi di attività sulla base delle indicazioni progettuali, della tipologia di materiali da impiegare, allo scopo di pianificare e curando le attività di manutenzione ordinaria	<p>Individuare materiali, strumenti, macchine utensili per la realizzazione del prodotto</p> <p>Monitorare il funzionamento di macchine e impianti anche al fine di pianificare le attività di manutenzione</p> <p>Reperire informazioni nei manuali tecnici e nelle altre fonti di documentazione</p>	<p>Funzionamento e modalità di impiego degli strumenti e delle macchine automatiche utilizzate</p> <p>Manutenzione ordinaria e straordinaria degli strumenti e delle macchine</p> <p>Caratteristiche e impiego degli strumenti di misura in relazione all'area di attività</p>	<p>ASSE LINGUISTICO</p> <p>ASSE SCIENTIFICO, TECNOLOGICO E PROFESSIONALE</p>
QUINTO ANNO	4	Saper predisporre/programmare le macchine automatiche, i sistemi di controllo, gli strumenti e le attrezzature	Individuare materiali, strumenti, macchine utensili per la realizzazione del prodotto	Funzionamento e modalità di impiego degli strumenti e delle macchine automatiche utilizzate	ASSE LINGUISTICO

		necessarie alle diverse fasi di attività sulla base delle indicazioni progettuali, della tipologia di materiali da impiegare, allo scopo di pianificare e curando le attività di manutenzione ordinaria	<p>Monitorare il funzionamento di macchine e impianti anche al fine di pianificare le attività di manutenzione</p> <p>Reperire informazioni nei manuali tecnici e nelle altre fonti di documentazione</p>	<p>Manutenzione ordinaria e straordinaria degli strumenti e delle macchine</p> <p>Caratteristiche e impiego degli strumenti di misura in relazione all'area di attività</p>	<p>ASSE SCIENTIFICO, TECNOLOGICO E PROFESSIONALE</p> <p>Tecnologie applicate ai materiali e ai processi produttivi</p> <p>Tecniche di gestione e organizzazione del processo produttivo</p>
--	--	---	---	---	---